

Teknik – Konstruktionsuppgift

En sax är ett verktyg som är väldigt användbart till ett antal saker. Man använder saxar till att klippa sönder saker som till exempel papper, kartong eller snören på ett paket. Ett problem med många saxar är att de antingen inte är tillräckligt vassa eller att de rostar, och dessa problem ska jag försöka fixa.

Materialval

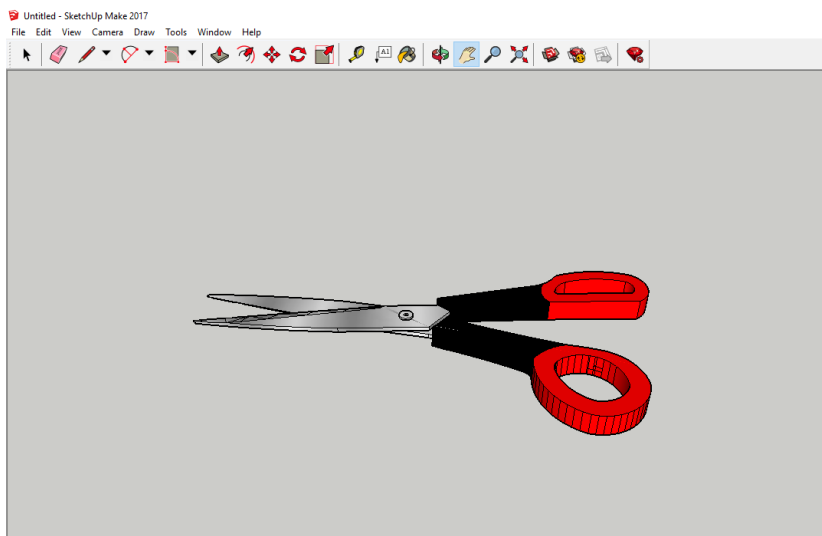
Till saxen kommer jag använda titan till bladen och bioplast till handtaget. Jag har valt titan på grund av materialets många bra egenskaper. Titan rostar inte så lätt eftersom det är en ganska ädel metall. Titan är också hårt vilket gör det svårare att slita, samtidigt som det är lättare att bära jämfört med våra vanliga stålsaxar. Jag har valt att använda bioplast som handtag på denna sax, och den största anledningen till det är att det är mycket mer miljövänligt än vanlig plast. Det är också ganska billigt vilket kompenserar för det lite dyrare valet av metall.

Bearbetning av delarna

När man gör metallbladen måste man smälta ner den metallen man ska använda och hålla den smälta metallen i former som då utgör bladen till saxen. För att få plasten måste man först och främst smälta ner biologiska varor, alltså inte olja som vanlig plast oftast är gjord av. Med denna plast kan man forma handtag till en sax.

Sammanfogning av delarna

För att sammanfoga de två bladen kan man borra hål lite högre upp på de två bladen som man sedan kan bulta för att de ska sitta fast men ändå vara rörliga. För att sammanfoga dessa blad med plasthandtagen finns det en del olika tekniker. En teknik jag har valt för min produkt är att trycka fast dem eventuellt med någon typ av lim för att de inte ska lossna. Självklart måste man då ha borrat hål i plasten för att kunna trycka in bladen i handtagen.



Av: Alexander Widman Te17D